



ctw

Erstellt am: 15.01.2016
Überarbeitet am: 22.01.2025
Gültig ab: 22.01.2025

Handelsname: **Plastomac® OL**

Seite 1 von 2

TM-Nr.: F08247

PLASTOMAC® OL

Kunststoffvergütetes, bituminöses Heissbindemittel für Oberflächenbehandlungen

Begriff

Plastomac® OL ist ein kunststoffvergüteter Cutback. Er enthält Bitumen, Haftmittel und qualitätsentscheidende Kunststoffe (SBS).

Plastomac® OL erfüllt die Normanforderungen der SN EN 15322 Sorte Fm 6 BP 2 0

Beschreibung

Plastomac® OL ist ein Heissbindemittel für Oberflächenbehandlungen. Nach dem vollständigen Abbinden des **Plastomac® OL** sind die Eigenschaften des Bindemittels elastoplastisch und weisen eine um 15 - 20°C erweiterte Plastizitätsspanne gegenüber normalem Bitumen auf.

Anwendung

Plastomac® OL wird gemäss der gültigen Norm angewendet.

Oberflächenbehandlungen

Oberflächenbehandlungen TYP E, Kurzbezeichnung OB, sind relativ dünn-schichtige Überzüge von Strassenflächen und bestehen aus einer bituminösen Klebeschicht und einer Lage von geeignetem Abstreumaterial. Die bituminöse Klebeschicht, die bei Verwendung von **Plastomac® OL** heiss aufgespritzt wird, hat die Aufgabe, die Splittkörner, welche in genügender Menge auf das noch heisse Bindemittel gestreut werden, untereinander zu verbinden und sie auf der Unterlage festzuhalten. Die Ausführung dieser Bauweise verlangt eine sorgfältige Prüfung mehrerer Bedingungen, deren wichtigste sind:

Deren wichtigste Gegebenheiten sind:

- Art und Zustand der Unterlage
- Gefälle der Fahrbahn
- Verkehrsbelastung
- Lage im Gelände (Wald usw.)
- klimatische Verhältnisse
- Lufttemperatur beim Einbau
- Gesteinsart und Kornform des Splittes usw.

Nach diesen Gegebenheiten richtet sich die **Plastomac® OL** Dosierung. Sie hängt ausserdem von der Rauigkeit und Porosität der Unterlage und der mittleren Korngrösse des Splittes ab. Das anzustrebende Ziel ist eine Decke, bei der Korn an Korn liegt, wobei die Splittkörner gut in ihrer Höhe im Bindemittel eingebettet sind. Während der Brausearbeiten sind Bauten am Strassenrand, Stellplatten und Schalen zu schützen.

Der Splitt ist nach dem Verbrauchen des **Plastomac® OL** sofort aufzubringen und mit einer Pneuradwalze anzudrücken. Die Verwendung von hochwertigem und insbesondere sauberem (entstaubt) und heiss-vorummülltem Splitt ist notwendig. (SN 670 103b-NA).

Der überschüssige Splitt sollte nach dem Einfahren entfernt werden. Dies geschieht am zweckmässigsten mit einer Saugmaschine.

**ctw**

Technisches Merkblatt

Erstellt am: 15.01.2016
Überarbeitet am: 22.01.2025
Gültig ab: 22.01.2025

Handelsname: **Plastomac® OL**

Seite 2 von 2

TM-Nr.: F08247

Anwendung

(Fortsetzung)

Richtwertbereiche für den mittleren Bedarf von Plastomac® OL und Splitt für Oberflächenbehandlungen		
Splitt	4 / 8	8 / 11
Plastomac® OL kg/m ²	1.2 - 1.8	1.4 - 2.0
Splittbedarf lt/m ²	8 - 10	10 - 13

Plastomac® OL ist ein vielseitig anwendbares Bindemittel. Die Spritztemperatur beträgt 160 - 180°C. Bei der Auswahl der Splittgrösse ist vor allem der Beanspruchung durch den Verkehr Beachtung zu schenken. Bei schwacher Verkehrsbelastung soll Splitt mit der Körnung 4/8 mm und bei starkem Verkehr 8/11 mm verwendet werden. In jedem Fall sind frisch ausgeführte OB-Strecken bis zum Absaugen des Splittes mit der vorgeschriebenen Signalisation zu versehen.

Technische Daten

Lieferform

wird in heizbarem, isolierten Tankwagen, welche mit Balken oder Handbrausen ausgerüstet sind, auf die Baustelle geliefert.

Dichte bei 160°C : ca. 0.92 g/cm³

Dynamische Viskosität bei 60°C : ca. 2.5-6 Pa·s

Dynamische Viskosität bei 130°C : ca. 270 mPa·s

Erweichungspunkt R+K

SN 670 512 EN1427 : > 45°C (reines Bindemittel)

Penetration Nadel 25°C : ca. 100 0.1mm (reines Bindemittel)

SN EN1426

ADR / SDR-Klasse : 9 / III

Wichtige Hinweise

Bei Anwendung spezieller Art oder unter besonderen Bedingungen sollte unser Technischer Dienst beigezogen werden.

Die vorliegenden Angaben wurden aufgrund unseres derzeitigen Standes von Wissen und Erfahrung auf diesem Gebiet erarbeitet. Wir garantieren die Lieferung von qualitativ einwandfreier Ware, können aber für eine unsachgerechte Anwendung und deren Ergebnisse keine Gewähr übernehmen.

Produktanwender müssen das jeweils neueste Technische Merkblatt unter www.ctwmuttenz.ch abrufen. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls auf unserer Homepage unter www.ctwmuttenz.ch einsehbar ist.